

山东汇创环保 设备有限公司

水处理设备生产基地

源头工厂 / 设计加工 / 工程施工 / OEM代工



P R O F I L E



公司基本信息 >>>>>>

BASIC COMPANY INFORMATION

山东汇创环保设备有限公司是专业从事水处理产品设计、研发、生产、销售和施工的高新技术企业。

山东汇创公司核心产品：纯净水设备/反渗透设备、超纯水设备、过滤/微滤/超滤设备、海水淡化设备、高盐水浓缩分离设备，废水零排放设备、一体化净水设备/污水处理设备、中水回用设备及相关水资源循环综合利用、缩量减排、节能降耗等配套工程项目。

汇创公司致力服务于：水处理公司、水务公司、工程公司、总包公司及各行业需求用户。

公司产品广泛应用于：能源、化工、钢铁、医药、电子、农业、饮用、食品、机械制造等各种行业；满足不同水质、不同工艺，不同标准、不同行业的各种用水需求。



PART TWO 工艺介绍

C O M P A N Y P R O F I L E



山东汇创公司核心产品：纯净水设备/反渗透设备、超纯水设备、过滤/微滤/超滤设备、海水淡化设备、高盐水浓缩分离设备，废水零排放设备，一体化净水设备/污水处理设备、中水回用设备及相关水资源循环综合利用、缩量减排、节能降耗等配套工程项目；

商用净水设备

HC-RO-250/500升/时反渗透框架机
HC-RO-1 吨/时反渗透标准款
HC-RO-1 吨/时反渗透不锈钢款
HC-RO-2 吨/时反渗透不锈钢款

工业反渗透设备

HC-RO-5T~10T/时反渗透设备
HC-RO-10T~50T/时反渗透标准款
HC-RO-50T-120T/时工业反渗透设备
HC-RO-120T-240T/时工业反渗透设备

STRO/DTRO工艺

STRO高盐水处理设备
DTRO 垃圾渗滤液处理设备

超纯水设备

汇创双级反渗透设备
汇创医用超纯水设备
汇创双级+EDI 超纯水设备

PART THREE 商用净水设备

COMPANY PROFILE



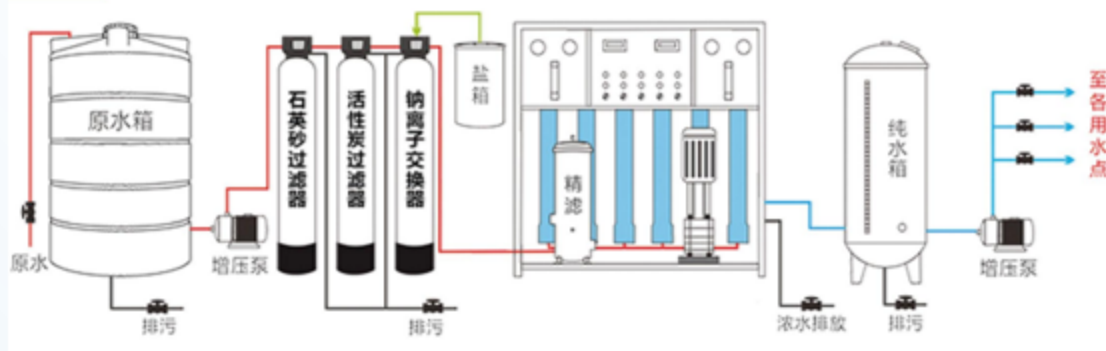
产水水质预估：以市政自来水为例
原水电导：800US/CM，产水电导：16US/CM 左右

自来水/原水箱-原水泵-石英砂过滤器-活性炭过滤器-阻垢
加药/软化-精密过滤器-高压泵-反渗透装置-纯水箱-用水点

- ◆ 电子工业
- ◆ 印染工业
- ◆ 医药行业
- ◆ 酒店、宾馆
- ◆ 学校
- ◆ 社区的饮用直饮水
- ◆ 化工行业
- ◆ 实验室纯水
- ◆ 食品工业

水源	产水量	系统脱盐率	系统回收率
自来水或地下水	0.5-100吨/小时	98%	50%-70%

最小原水压力：0.2-0.3MPa	水温：15-35℃	污染指数：SDI<5
溶解性固体：TDS<500MG/L	游离氯0	浊度<1NTU
铁<0.1MG/L	锰<0.05MG/L	有机物<1MG/L



PART THREE

工业反渗透

COMPANY PROFILE

工业水处理设备：与家用水处理设备相比，两者的基本原理基本相同，工业水处理设备后端对水体的开发要求更高，还有消毒灭菌系统软件和电气去离子系统软件，以保证更高的水质。

预处理：对原水进行前期处理，改善供水水质，使之达到要求，减少、延缓膜的污染、延长其寿命，它处理的对象主要是进水中的微生物、细菌、胶体、有机物、重金属离子、固体颗粒及游离氯等。以满足反渗透装置进水的要求，保证反渗透装置能长期稳定运行。

- 它由砂滤器、炭滤器、阻垢加药和保安过滤器组成。
- 砂滤器：滤除水中的泥沙、杂质、悬浮物、降低原水的SDI(污染指数密度)值。
- 炭滤器：具有双重作用，一是吸附；二是过滤。滤除自来水中的化学有机物、重金属、色度、异味、余氯等改善口感。
- 阻垢加药：防止进水在高压、浓缩的情况下出现结晶，继而堵塞反渗透膜。
- 保安过滤器，5微米 PPF 滤芯，拦截大于5微米的颗粒，延长膜的使用寿命。

反渗透装置：膜的分离孔径在10-6CM-10-7CM，能除去水中有机物(如三卤甲烷中间体、胶体、悬浮物、微生物、细菌、藻类、霉类等)、热源、病毒等物质，流体经前三级预处理后的水经反渗透 RO 膜主机深层分离处理后，系统脱盐率达到98%以上，生产出的纯净水进入纯水箱。

控制功能描述：本系统根据高压、低压、液位、复位、开关等输入信号的变化改变进水阀、高压泵、冲洗阀等执行元件相对应的输出信号，达到自动控制一个标准的RO 系统，实现压力保护、液位控制、开机/满水/自动冲洗等功能。



应用领域：● 电子工业 ● 印染工业 ● 锅炉工业 ● 化工行业 ● 钢厂 ● 煤矿工业

PART THREE

超纯水设备

COMPANY PROFILE



设计依据

- 反渗透系统设计软件
 - 原水水质：原水为达到生活饮用水水质的自来水或地下水，按进水含盐量 $\leq 500\text{PPM}$ (电导率 1000MS/CM) 来进行设计，如原水水质严重超标，需根据水质情况对本工艺进行调整。
 用户要求：出水电导率 $\leq 0.1\text{MS/CM}$ (电阻率 $\geq 10\text{M}\Omega \cdot \text{CM}(25^\circ\text{C})$)
 一级出水水质：电导率 $\leq 20\text{-}40\text{MS/CM}$
 二级出水水质：电导率 $\leq 5\text{MS/CM}$
 EDI 产水水质：电导率 $\leq 0.1\text{MS/CM}$
 电阻率 $\geq 10\text{M}\Omega \cdot \text{CM}(25^\circ\text{C})$
 - 控制设备、测量仪表和电气设备的设计、制造符合有关规定和标准。
-
- 供水系统：原水进水量 $\geq 4\text{M}^3/\text{H}(25^\circ\text{C})$
 - 供电系统：380 V/50HZ, 220V/50HZ/20KW, 工业用动力电源。
 - 环境要求：温度：5-35 $^\circ\text{C}$
 - 场地要求：厂房高度 $\geq 3\text{M}$, 地面平整，可承重；室内设有排水沟及通风装置。

PART THREE

超纯水设备

COMPANY PROFILE

①预处理：对原水进行前期处理，改善供水水质，使之达到要求，减少、延缓膜的污染、延长其寿命，它处理的对象主要是进水中的微生物、细菌、胶体、有机物、重金属离子、固体颗粒及游离氯等。

以满足 反渗透装置进水的要求，保证反渗透装置能长期稳定运行。

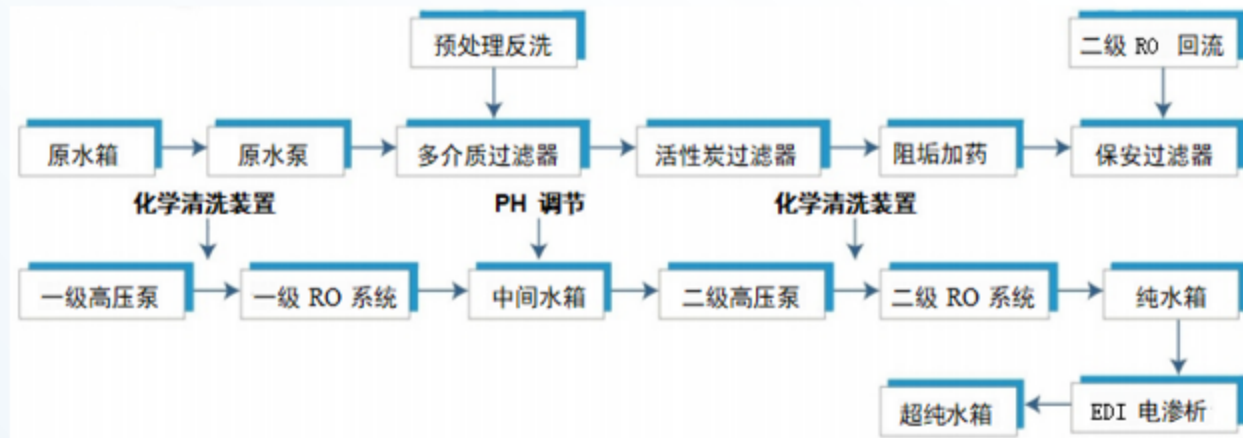
- 它由砂滤器、炭滤器、阻垢剂投加装置、保安过滤器组成。
- 砂滤器：滤除水中的泥沙、杂质、悬浮物、降低原水的 SDI(污染指数密度)值。
- 炭滤器：具有双重作用，一是吸附；二是过滤。滤除水中的化学有机物、重金属、色度、异味、余氯 等，改善水质。
- 阻垢剂投加装置：通过加入适量(3-5PPM)的阻垢剂，抑制原水中的钙、镁与碳酸根、硫酸根等离子的结垢倾向，有利于膜去除硬度离子，防止膜结垢。
- 保安过滤器，5微米 PPF 滤芯，拦截大于5微米的物体，延长膜的寿命。

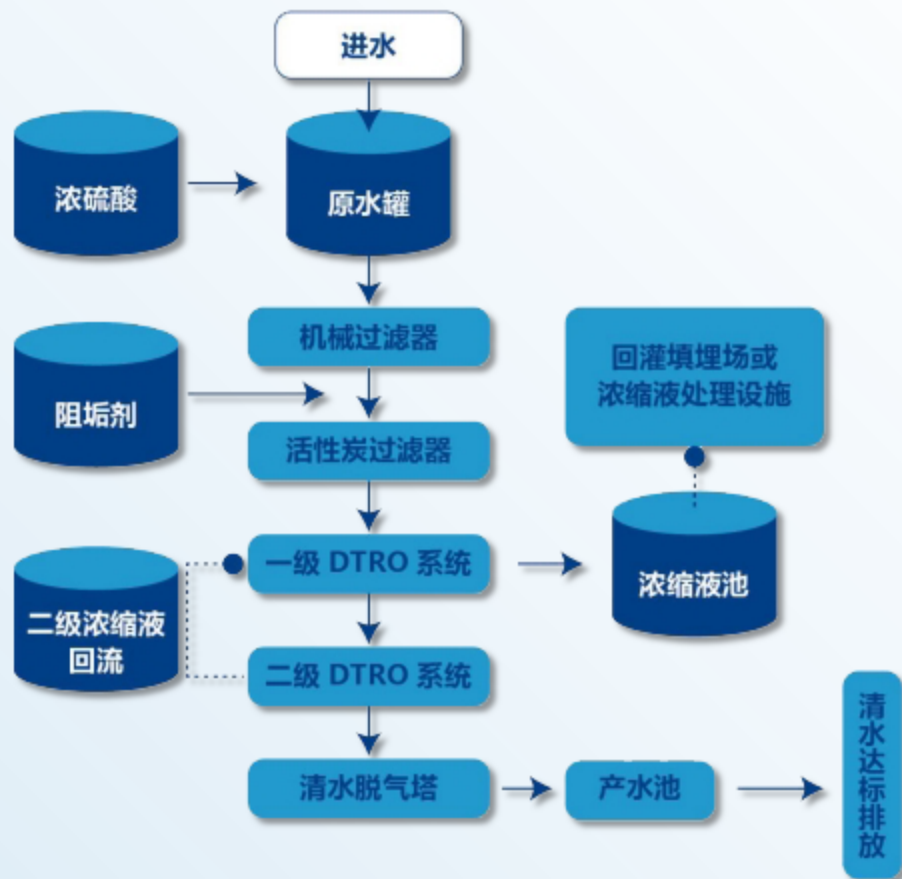
②反渗透装置：膜的分离孔径在10-6CM-1 0-7CM，能除去水中有机物(如三卤甲烷中间体、胶体、悬 浮物、微生物、细菌、藻类、霉类等)、热源、病毒等物质，流体经前三级预处理后的水经反渗透 RO 膜 主机深层分离处理后，使有益于人体健康的水通过，不利于人体健康的水排除，脱盐率98%,生产出纯 净水进入纯水箱；膜过滤分一级或二级反渗透处理。

③EDI 电渗析装置：连续电除盐(EDI)是利用填充在淡水室中的混合离子交换树脂吸附给水中的阴阳离子，同时这些被吸附的离子又在直流电压的作用下发生横向电迁移，并分别透过阴阳离子交换膜进入浓水室 而被去除；另一方面，在给水处理的方向上，由于离子不断被去除，溶液的电导率越来越低，在直流电 压的作用下水会发生解离以产生足够的 H^+ 和 OH^- 离子来维持系统的电流量，这些水解离产生的 H^+ 和 OH^- 除了发生横向电迁移外，还会就把把吸附有离子的树脂再生，从而实现连续深度脱盐。

电渗析是 EDI 用来脱盐的手段，水解离是 EDI的核心所在，要实现水的解离，关键是：

- 给水中的离子不能太多。
- 所施加的直流电压必须达到一定的数值。EDI 技术可以代替传统的离子交换(DI) 装置，生产出电阻率 高达10- 18M $\Omega \cdot CM$ 的超纯水。
- 电子工业：蓄电池、电脑电路板、太阳能电池、干式电池用水、半导体、显像管、镀膜玻璃等。
- 医药行业：人工肾析用水、血液透析用水、生化制品、注剂、药剂等。
- 化工行业：化妆品、化工反应冷却、化学药剂、精细化工、化肥等。
- 生产、加工、制造用水。





DTRO 成套设备

DTRO 膜技术即碟管式反渗透膜技术，是一种专利型膜分离设备。该技术是专门针对渗滤液处理开发的，原液流道：碟管式膜组件具有专利的流道设计形式，采用开放式流道，料液通过入口进入压力容器中，从导流盘与外壳之间的通道流到组件的另一端，在另一端法兰处，料液通过8个通道进入导流盘中，被处理的液体以最短的距离快速流经过滤膜，然后180°逆转到另一膜面，再从导流盘中心的槽口流入到下一个导流盘，从而在膜表面形成由导流盘圆周到圆中心，再到圆周，再到圆中心的双“S”形路线，浓缩液最后从进料端法兰处流出。DT 膜组件采用高强度，耐压设计，能够克服更高的渗透压，带有凸点的导流盘形成独特的开放式流道，对预处理要求低，提高了膜抗污染能力，清洗更彻底，延长膜使用寿命。

- 垃圾渗滤液处理
- 脱硫废水零排放
- 钢铁、电子等及表面处理废水回用
- 生物制剂、食品行业物料回用
- 工业废水零排放
- 纺织印染、皮革废水回用
- 煤化工废水处理

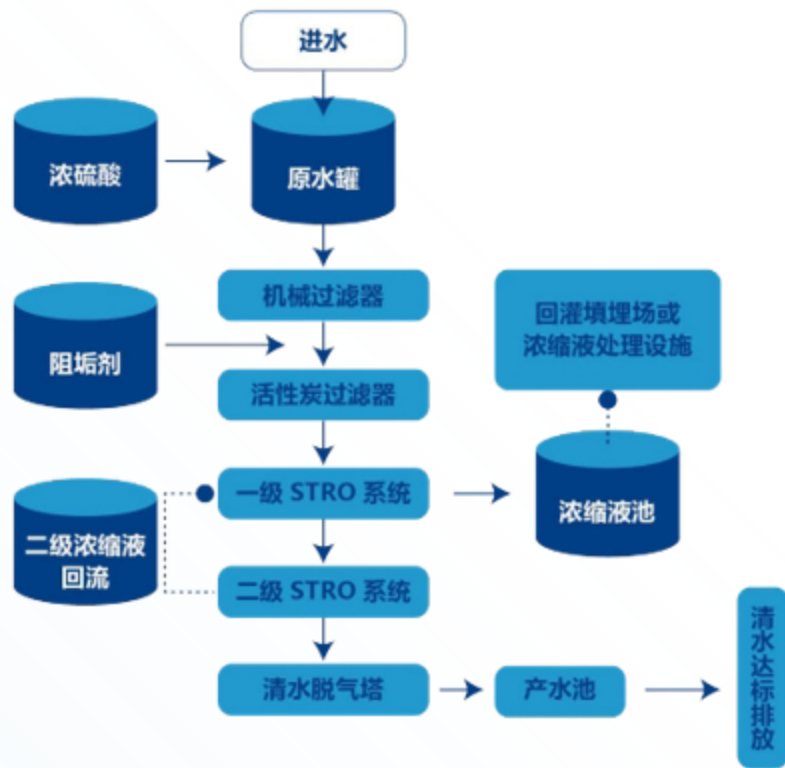
STRO 成套设备：

管网式反渗透 STRO(SPACE TUBE REVERSE OSMOSIS),集 DTRO耐高压抗污染与传统卷式反渗透 RO 大通量优势于一身，是既抗污染又高通量的反渗透膜组件。主要用于含盐工业废水处理，垃圾渗滤液处理等领域。

膜组件的格网采用梯形结构，废水/料液在格网形成的通道内流动，如同在管式膜内流动，阻力较传统反渗透膜菱形格网要小很多。同时，内部横向的加强筋可以增加料液流动时候的紊流，降低膜的浓差极化作用，从而使得ST膜组件的耐污染能力得到极大的提高。STRO 的开放式流道和单支膜独立膜壳设计使得 STRO 膜的抗污染性能传统反渗透膜更理想，适用于排非放膜浓简的末端，解决零排放末端水因 COD 高而难以用普通膜浓缩的问题。

设备特点

STRO 系统所采用的 PT/ST 膜组件具有膜污染低，填充密度高，盐分通过率低和能够实现内置标准清洗和维护的优势。同时 STRO 系统具有反渗透单元可拆卸、系统安装及维修简单、设备占地小及可安置在集装箱移动等特点。非常适用于小规模垃圾渗滤液处理，与 DTRO 相比具有膜面积大、节能高效的特点。



PART THREE

高盐水浓缩 分离处理设备

COMPANY PROFILE

· DTRO 设备 ·



化学加药降硬(可选)→ 高密沉淀池(可选)→ 原水箱 → 原水泵 → 多介质过滤器

蒸发 ← DTRO ← STRO ← 浓水反渗透 ← 一级反渗透 ← 超滤

原水水质、回用水质标准为业主提供，根据具体项目进行工艺调整。工艺路线为预处理+膜浓缩+蒸发结晶系统。预处理的作用是保证膜系统的运行稳定性，去除污水中的悬浮物、浊度、胶体、硬度及部分COD，从而达到后续工段的进水要求。在膜浓缩和蒸发结晶的分界点问题上业界已形成一个共识，即尽可能提高膜浓缩单元的水回收率，可以减少零排放装置的整体投资并降低运行费用。每一级 RO 膜的类型可能会不一样， 需要根据每一级水的TDS 确定，通常第1级使用抗污染苦咸水 RO 膜，第2级使用宽流道 STRO 膜，第3 级使用碟管式 DTRO 膜，运行压力可以达到70BAR。之后浓水进入蒸发结晶装置。

· 废水高盐水处理设备 ·



· STRO 设备 ·



PART THREE

商用净水设备

COMPANY PROFILE

产品性能参数

工作压力	0.8-1MPa
总功率	1-1.5KW
电 源	220/380V/50Hz
适用水源	市政自来水
产水量	250--500升/小时
回收率	50%-70%
设备尺寸	根据客户要求,设备型号设计
处理工艺	五级处理/全自动控制
款 式	标准机/高配机
设计标准	CJ94-2005《饮用净水水质标准》
适用范围	适用于酒店、宾馆、别墅、企业、学校、社区的饮用直饮水及食品生产、加工用纯净水。

产品说明

1. 外形美观,设备模块化设计,结构紧凑,占地小,可移动式一体化设备。
2. 采用全不锈钢304 拉丝机架,在线水质监测,实时监测水质简化。
3. 高水位自动停机,低水位自动开机,设备可连续运行,无需人员值守。
4. 运行成本低,系统功率小,耗能低。
5. 自带保护功能。
6. 报警保护管理。
7. 定时开关机功能。
8. 设备安装简单,可自行安装(接好电,接好进水、产水、排水管道就行)
9. 操作简单、一键启停。



HC-RO-250/500升/时反渗透框架机



HC-RO-1 吨/时反渗透标准款



HC-RO-1 吨/时反渗透不锈钢款



HC-RO-2 吨/时反渗透不锈钢款

PART THREE

工业反渗透

COMPANY PROFILE

产品性能参数

工作压力	1-1.5MPa
总功率	110-220KW
电 源	380V/50Hz
适用水源	市政自来水/地下水
产水量	250--500升/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	根据客户要求,设备型号设计
处理工艺	五级处理/全自动控制
款 式	标准款/定制款
设计标准	CJ94-2005《饮用净水水质标准》
适用范围	适用于食品、化工、锅炉、中水回用、节能减排等生产、生活、加工、制造用纯净水。

产品说明

- 1、在线水质监测,实时监测水质简化。
- 2、结合当地水质个性定制,满足需求。
- 3、设备采用全自动控制系统,能够实现无人化的管理操作,既简单又方便。
- 4、设备根据现场情况专属定制。
- 5、设备实现了连续运行制水,系统简单,产水水质较为稳定。
- 6、设备的自动化程度高,运行维护和管理工作量很少。
- 7、反渗透膜采用一线品牌,其脱盐率高,使用寿命长,成本价格低。
- 8、设备运行中设有监测系统,能够实时在线数据监测水质变化,保障其出水水质。

01

HC-RO-5T~10T/时反渗透设备



02

HC-RO-10T~50T/时反渗透标准款



03

HC-RO-50T~120T/时工业反渗透设备



04

HC-RO-120T~240T/时工业反渗透设备



PART THREE

商用超纯水

COMPANY PROFILE



汇创双级反渗透设备

产品性能参数

工作压力	0.8-1MPa
总功率	3-5KW
电 源	220V/50Hz
适用水源	市政自来水/地下水
产水量	500--1000升/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	长180宽80高170cm
处理工艺	六级处理/全自动控制
款 式	标准款/全不锈钢款
设计标准	CJ94-2005《饮用净水水质标准》
适用范围	适用于食品、饮料、制药、医疗、 饮用、水厂等生产、加工、制造用水。



汇创医用超纯水设备

产品性能参数

工作压力	0.8-1MPa
总功率	3-5KW
电 源	220V/50Hz
适用水源	市政自来水/地下水
产水量	500-1000升/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	长210宽100高180cm
处理工艺	七级处理/全自动控制
款 式	标准款/GMP款
设计标准	符合《中国药典》(2.015款)纯化水要求
适用范围	适用于生物、制药、医疗、化妆品、 食品、实验室等生产加工、制造用水



汇创双级+MO超纯水设备

产品性能参数

工作压力	1-1.5MPa
总功率	7-11KW
电 源	380V/50Hz
适用水源	市政自来水/地下水
产水量	1000--2000升/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	长400宽120高240CM
处理工艺	七级处理/全自动控制
款 式	标准/全不锈钢款
设计标准	《中国电子行业超纯水国家标准》GB/T146.1-1997
适用范围	适用于电子、制药、医疗、化工、等生产、 加工、制造用水。

PART THREE

工业双级 反渗透设备

COMPANY PROFILE

产品性能参数

工作压力	1-1.5 MPa
总功率	6-22KW
电 源	380 V / 50Hz
适用水源	市政自来水 / 地下水
产水量	3吨--10吨/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	长400宽100高220cm
处理工艺	双级反渗透 / 全自动控制
款 式	标准款 / 全不锈钢款
设计标准	CJ94-2005《饮用净水水质标准》
适用范围	适用于食品、饮料、制药、医疗、饮用、水厂等生产、加工、制造用水。



HC-SRO-3T~10T/时双级反渗透设备

产品性能参数

工作压力	1-1.5 MPa
总功率	80-260KW
电 源	380V / 50Hz
适用水源	市政自来水 / 地下水
产水量	50吨--200吨/小时
回收率	75%-80%
设备尺寸	长1200宽150高280cm
处理工艺	双级反渗透 / 全自动控制
款 式	标准款 / 定制款
设计标准	CJ94-2005《饮用净水水质标准》
适用范围	适用于电厂、化工、锅炉、电子、制药等生产、加工、制造用纯净水。

HC-SRO-50T~200T/时双级反渗透设备



HC-SRO-10T~40T/时双级反渗透设备

产品性能参数

工作压力	1-1.5 MPa
总功率	22-45 KW
电 源	380V / 50Hz
适用水源	市政自来水 / 地下水
产水量	10吨--40吨/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	长650宽120高240cm
处理工艺	六级处理 / 全自动控制
款 式	标准款 / 不锈钢款
设计标准	CJ94-2005《饮用净水水质标准》
适用范围	适用于食品、饮料、制药、医疗、饮用、水厂等生产、加工、制造用水。

PART THREE

超滤设备

COMPANY PROFILE

产品性能参数

工作压力 1-1.5MPa
总功率 1.1-3KW
电 源 220V/50Hz
适用水源 市政自来水/地下水
产水量 5--10吨/小时
回收率 90%
设备尺寸 长180宽80高160cm
处理工艺 四级处理/全自动控制
款 式 标准款/不锈钢款
设计标准 《生活饮用水卫生标准》
适用范围 适用于食品、生活、养殖、回用过滤等生产用水。



汇创商用超滤净水设备

产品性能参数

工作压力 0.2-0.35MPa
总功率 5-20KW
电 源 380V/50Hz
适用水源 市政自来水/地下水
产水量 10--50吨/小时
回收率 90%
设备尺寸 长260宽120高180cm
处理工艺 PVDF材质/全自动控制
款 式 标准款/工业款
设计标准 《生活饮用水卫生标准》
适用范围 适用于生物、制药、食品、电镀、印染、中水回用等生产、加工、制造用水处理。



汇创工业超滤净水设备

产品性能参数

工作压力 0.2-0.35MPa
总功率 11-50KW
电 源 380V/50Hz
适用水源 市政自来水/地下水/污水
产水量 50--200吨/小时
回收率 90%
设备尺寸 长600宽150高240CM
处理工艺 PVDF材质/全自动控制
款 式 标准款/工业款
设计标准 《生活饮用水卫生标准》
适用范围 适用于生物、制药、食品、电镀、印染、中水回用等生产、加工、制造用水处理。



汇创工业超滤净水设备

PART THREE

软化水设备

COMPANY PROFILE



汇创软化水设备

产品性能参数

工作压力	0.25-0.35 MPa
产水硬度	$\leq 0.03 \text{ mmol}$
电 源	220V/50Hz
适用水源	市政自来水/地下水
产 水 量	1000--20000升/小时
回 收 率	60%-75%
设备尺寸	$\phi 25-350$ 高140-240CM
处理工艺	离子交换工艺/全自动控制
款 式	单罐/双罐
设计标准	GB 1576-2008《工业锅炉水质》
适用范围	适用于锅炉用水、循环水处理、工业生产用水。



汇创大型软化水设备

产品性能参数

工作压力	0.25-0.35 MPa
产水硬度	$\leq 0.03 \text{ mmol}$
电 源	380V/50Hz
适用水源	市政自来水/地下水
产 水 量	20吨--100吨/小时
回 收 率	60%-75%
设备尺寸	$\phi 100-300$ 高20-500CM
处理工艺	离子交换工艺手动/全自动控制
款 式	单罐/双罐/多罐(串/并联款式)
设计标准	GB 1576-2008《工业锅炉水质》
适用范围	适用于锅炉用水、循环水处理、工业生产用水。



汇创大型软化水设备

产品性能参数

工作压力	0.25-0.35 MPa
产水硬度	$\leq 0.03 \text{ mmol}$
电 源	380V/50Hz
适用水源	市政自来水/地下水
产 水 量	20吨--100吨/小时
回 收 率	60%-75%
设备尺寸	$\phi 100-300$ 高500-800CM
处理工艺	离子交换工艺手动/全自动控制
款 式	单罐/双罐/多罐(串/并联款式)
设计标准	GB 1576-2008《工业锅炉水质》
适用范围	适用于锅炉用水、循环水处理、工业生产用水。

PART THREE

中水回用设备

COMPANY PROFILE



HCSW-100-500实验室废水处理设备

产品性能参数

工作压力	0.1-0.3 MPa
总功率	3-5KW
电 源	220V/50Hz
适用水源	实验室废水
产水量	100--500升/每天
回收率	60%-75%
设备尺寸	长180宽80高170cm
处理工艺	九级处理/全自动控制
款 式	移动式标准机
设计标准	GB8978-96《污水综合排放标准》中的三级排放标准
适用范围	适用于高等院校、科研院、疾控中心畜牧兽医、药品检验、环境监测、生物制药、油田石化、实验室



HCQW-10T-100T汇创中水回用水处理设备

产品性能参数

工作压力	1-1.5 MPa
总功率	10--100吨/小时
电 源	380V/50Hz
适用水源	中水/生产污水
产水量	10--100吨/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	长680宽120高260cm
处理工艺	六级处理/全自动控制
款 式	AO+MBR+UF+RO
设计标准	回用水标准
适用范围	适用于生活污水、生产污水、 缩量减排回收利用、城市杂排水



HCQW-1000-5000汇创中水回用设备

产品性能参数

工作压力	1-1.5 MPa
总功率	3-11 KW
电 源	380V/50Hz
适用水源	中水/生产污水
产水量	1000--5000升/小时
回收率	60%-75%
设备尺寸	长480宽120高220CM
处理工艺	MBR+UF+RO
款 式	非标定制
设计标准	回用水标准
适用范围	适用于生活污水、生产污水、 城市杂排水、缩量减排回收利用。



STRO高盐水处理设备

产品性能参数

工作压力	35 - 75 MPa
总 功 率	11 - 100 KW
电 源	380 V / 50 Hz
适用水源	低有机物高盐废水
产 水 量	10 -- 50 吨 / 每天
回 收 率	50 % - 60 %
设备尺寸	长 180 宽 100 高 170 cm
处理工艺	六级处理 / 全自动控制
款 式	标准款 / 定制款
设计标准	行业污水排放回用标准
适用范围	适用于煤矿业、垃圾回收站



DTRO 垃圾渗滤液处理设备

产品性能参数

工作压力	40 - 80 MPa
总 功 率	22 - 160 KW
电 源	380V / 50Hz
适用水源	高盐、高COD废水
产 水 量	10 -- 100 吨 / 每天
回 收 率	50% - 60%
设备尺寸	长 400 宽 200 高 180 cm
处理工艺	六级处理 / 全自动控制
款 式	标准款 / 定制款
设计标准	行业污水排放回用标准
适用范围	垃圾渗滤液、餐厨垃圾、电镀废水、脱硫废水等工业废水浓缩减排、零排放。



汇创工业海水淡化设备

产品性能参数

工作压力	40 - 60 MPa
总 功 率	11 - 65 KW
电 源	380V / 50Hz
适用水源	海水 / 高盐地下水
产 水 量	3000 -- 10000 升 / 小时
回 收 率	45 % - 55 %
设备尺寸	长 850 宽 150 高 260 CM
处理工艺	七级处理 / 全自动控制
款 式	标准款 / 工业款
设计标准	GB/T31327-2014《海水淡化预处理膜系统设计规范》
适用范围	适用于海水浓缩、工业用水、生活用水以及高盐水地区。

PART THREE 污水处理设备

COMPANY PROFILE



处理工艺： AOO 工艺
工艺描述： 生活污水→格栅→均质调节→水解酸化→接触氧化→二次沉淀→清水消毒→达标排放
设计标准： 污水综合排放标准 (GB8978-1996) 及最新标准
产水水质： 一级A 标准。

适用范围： 适用于生活污水、 农村城镇污水、 企业生活污水等。



汇创一体化
污水处理设备



PART THREE

污水处理设备

COMPANY PROFILE

汇创一体化污水处理设备

处理工艺： AOO+MBR 工艺
工艺描述： 生活污水→格栅→均质调节→水解酸化→接触氧化→MBR二次沉淀→清水消毒→回用/达标排放
设计标准： 污水综合排放标准 (GB8978-1996) 及最新标准
产水水质： 一级A 标准。
适用范围： 适用于生活污水、 农村城镇污水、 企业生活污水等。



汇创化工废水处理设备

处理工艺： 综合处理工艺
工艺描述： 污水→格栅→均质调节→水解酸化→接触氧化→MBR/UF→ 达标排放
设计标准： 污水综合排放标准 (GB8978-1996) 及最新标准
产水水质： 一级A 标准。
适用范围： 适用于制药污水、化工废水、 食品污水等企业生产污水等。

PART THREE

一体化生活污水 水处理设备

COMPANY PROFILE

生活污水来源

生活污水主要是城镇居民生活中使用的各种洗涤剂和污水、垃圾、粪便等，多为无毒的无机盐类，生活污水中含氧、磷、硫多，致病细菌多。

污水特点

生活污水中含有大量有机物，如纤维素、淀粉、糖类和脂肪蛋白质等；也常含有病原菌、病毒和寄生虫卵；无机盐类的氯化物、硫酸盐、磷酸盐、碳酸氢盐和钠、钾、钙、镁等。总的特点是含氮、含硫和含磷高，再厌氧细菌作用下，易生恶臭物质。



1、物理处理法

通过物理作用分离、回收废水中不溶解的呈悬浮状态的污染物(包括油膜和油珠)的废水处理法，可分为重力分离法、离心分离法和筛滤截留法等。以热交换原理为基础的处理法也属于物理处理法。

3、生物处理法

通过微生物的代谢作用，使废水中呈溶液、胶体以及微细悬浮状态的有机污染物，转化为稳定、无害的物质的废水处理法。根据作用微生物的不同，生物处理法又可分为需氧生物处理和厌氧生物处理两种类型。

2、化学处理法：

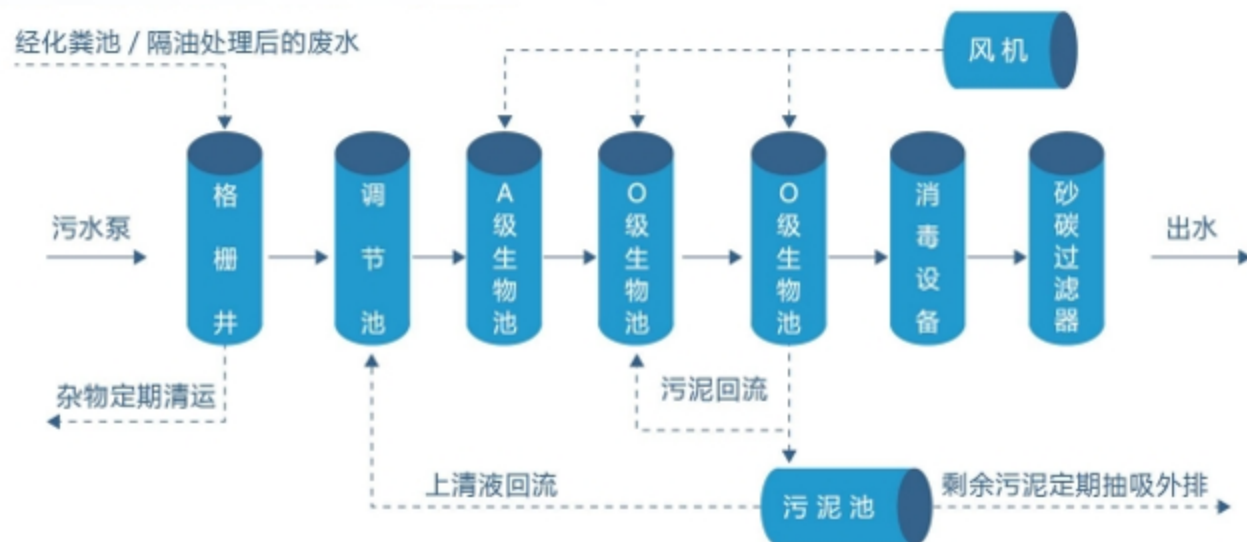
通过化学反应和传质作用来分离、去除废水中呈溶解、胶体状态的污染物或将其转化为无害物质的废水处理法。在化学处理法中，以投加药剂生产化学反应为基础的处理单元是：混凝、中和、氧化还原等。

4、生物接触氧化法

用生物接触氧化法处理废水，即用生物接触氧化工艺在生物反应池内充填填料，已经充氧的污水浸没全部填料并以一定的流速流经填料。在填料上布满生物膜，污水与生物膜广泛接触，在生物膜上微生物的新陈代谢的作用下，污水中有机污染物得到去除，污水得到净化。

处理
方法

一体化生活污水 水处理设备



污水进水水质(参考一般同类生活污水水质)

项目	水量(M3/d)	pH	CODcr(mg/L)	BOD5(mg/L)	氨氮(mg/L)	SS(mg/L)
生活污水	≤12	6-9	≤450	≤250	≤35	≤450

设计出水水质

项目	水量m3/d	pH	CODcrmg/L	BOD5mg/L	氨氮mg/L	总氮mg/L	T-Pmg/L	SSmg/L
排放标准	≤12	6-9	≤30	≤10	≤(5)8	≤15	≤1.0	≤10

污水排放标准执行城镇污水处理厂污染物排放标准GB18918-2002 中的一级排放A 标准。

PART THREE

医疗、实验室 废水处理设备

C O M P A N Y P R O F I L E

医疗、实验室废水成分

医疗、实验室废水成分一般来源药品、试剂，病毒，细菌等产生的综合性废水。

A、重金属离子：汞、镉、铬等金属阳离子等。

B、硝酸等酸类、氯化钙等。

C、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类等。

D、生物类：病原体等菌类、病毒类、乙肝表面抗原等。

E、实验室用清洁剂。

技术指标

(1)对象处理：各种医疗等综合型废水

(2)设备处理能力：1T/D 到 100T/D

(3)处理污染物：

①CR6+、CR3+、PD2+、CO3+、HG2+、MN4+、AS3+、CD2+等

②多环芳径类、杂环类、氯化芳香族、有机氰化物、有机合成高分子等

③多种病毒、病菌、寄生虫卵病原体

(4)经过处理后实验室综合废水参考2005版国家【医疗机构水污染物排放标准】中的相关标准

医疗、实验室废水处理后的参考标准

【GB8978-1996】 中的三级

【GB8978-1996】 中的一、二级

【GB18466-2005】



PART THREE

医疗、实验室 废水处理设备

C O M P A N Y P R O F I L E

医疗、实验室废水处理工艺

- 采用控制沉淀和深度捕获方法，处理典型的重金属离子： Cr^{6+} 、 Cr^{3+} 、 Pb^{2+} 、 CO^{3+} 、 Hg^{2+} 、 Mn^{4+} 、 As^{3+} 、 CD^{2+} 等，实现综合废水中重金属离子浓度达标排放。
- 采用混凝沉降和高级氧化组合方法，对直链类、支链类、苯环类或杂环的机物进行物理去除和深度降解，实现综合废水中各类有机物浓度达标排放。
- 采用臭氧、紫外线、光催化组合方法，对细菌、病菌、支原体、衣原体、真菌、碳疽、布鲁氏杆菌等多类生物病原体进行彻底消毒灭菌。
- 装置系统集成是目前国外最先进重金属和难降解有机物治理技术，包括光催化高级氧化、臭氧过程强化、高级氧化协同作用、反应分离一体化、重金属湿法解毒、重金属微量螯合等，这些先进技术的应用使装置可以适应任何实验室综合废水。
- 装置适用于医疗、疾控、血站、生物检测等多种行业。
- 整套装置高度集成、美观大方、管理方便、现场洁净、最后“固废”全部为“干渣”，处理过程中无污染物转移、完全杜绝二次污染。
- 较其他品牌生产的主要以反渗透方式处理的废水处理设备在后期的维护成本大幅度降低，维护便宜性大幅度提高。

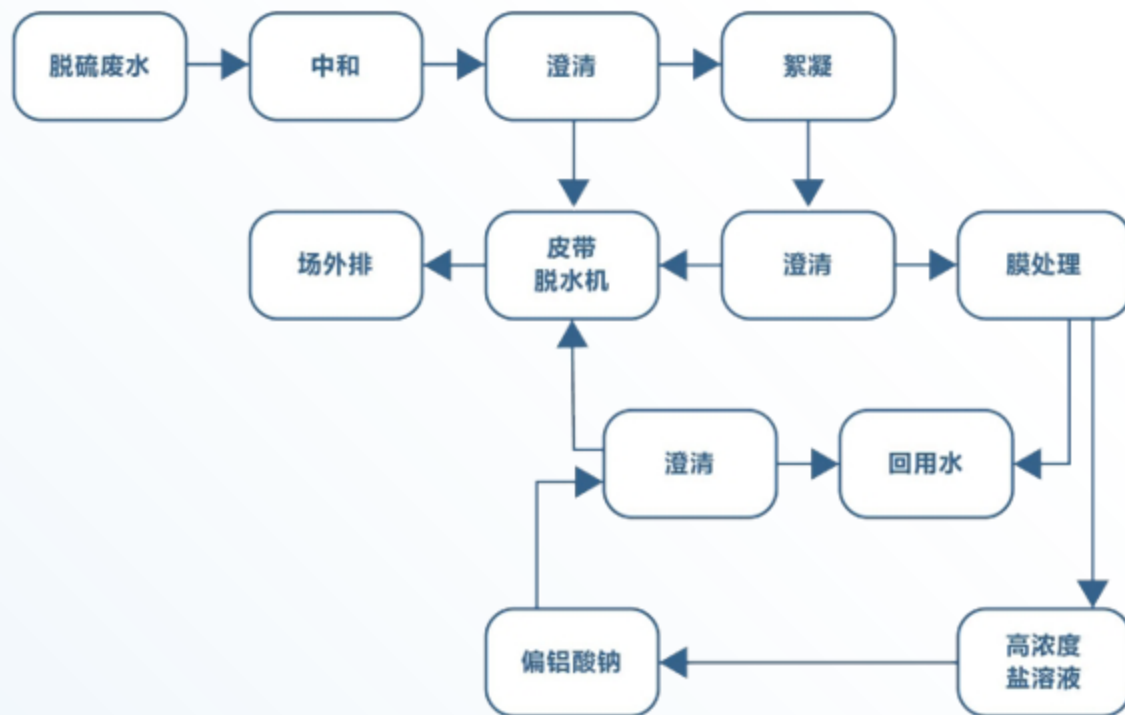
医疗、实验室废水处理系统性能特点

- 1.不锈钢材质防腐，防潮，使用寿命长。
 - 2.集成处理，无外置配件，美观大方。
 - 3.自动化程度高，可实现全天候全自动运行，无需专人值守。
 - 4.占地面积小，操作方便，运行稳定，使用寿命长，运行维护费用低。
 - 5.系统完全智能化控制，定期定时启动，开关机功能，根据实验废水量设置仪器启动时间，处理完成后自动停止。
 - 6.漏水漏电自动保护功能、并且做出相应提示。
 - 7.实时在线监测水量情况。
 - 8.系统可自动提示用户主机，其他系统内部自检信息。
 - 9.只需要中控室通过微机，实时了解设备的运行情况和运行状态。
 - 10.设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能。
 - 11.液晶智能控制系统，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，系统自动进行计算，按比例进行自动投放药品。
 - 12.自动反洗功能：根据仪器使用水质，时间，对管道等自动清洗，最大程度减少仪器关键部分使用压力。
 - 13.远程控制功能，支持打印(选配)。
 - 14.根据不同用户，进行量身设计、制造。
- 专门用于国内外各个行业的医疗、实验室综合废水处理设备，深受用户的好评，广泛应用于各种医院、医疗诊所、中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测等单位。

PART THREE

零排放、硫化物废水处理

COMPANY PROFILE



脱硫废水零排放工艺是汇创公司针对含硫废水特点，通过软化、MVR 蒸发、结晶等技术途径，实现高盐度脱硫废水的零排放要求，最终形成纯净可回用的蒸馏水和结晶盐。该工艺也可实现其他各种高盐度、高硬度、高COD工业废水零排放，具有高效、节能、运行稳定、低成本的特点。

PART THREE

养殖污水处理设备

C O M P A N Y P R O F I L E

1

养殖污水来源

养殖场污水主要包括动物尿液、粪便和冲洗水，属于高浓度有机污水，而且悬浮物和氨氮含量大。这种未经处理的污水进入自然水体后，使水中固体悬浮物、有机物和微生物含量升高，改变水体的物理、化学和生物群落组成，使水质变坏，并含有大量致病细菌，影响人畜安全。

2

养殖污水特点

养殖污水具有典型的“三高特征”，即有机物浓度高：COD 高达3000-12000/l，氨氮高达800-2200mg/l，悬浮物超标数十倍，色度深，有机磷含量高。并含有大量细菌、病毒。

3

养殖污水处理方法

养殖场废水处理方法可分为物理处理法、化学处理法和生物处理法，汇创公司采用的是物理处理法+化学处理法+生物处理法。



◆污水自流进入格栅池，其作用是去除污中固体悬浮物，然后废水流至调节池，在调节池内有效地进行水量和水 质调节。

◆污水经提升泵送入缺氧池，在缺氧池，污水经厌氧消化，去除部分污染物质，部分难降解的有机物质在此转化 为易降解的物质有利于好氧消化处理。

◆污水流入好氧池后，填料上吸附的大量活性生物膜，在氧气充足的条件下，生物膜内的菌体大量吞噬污水中的有 机污染物，进行新陈代谢，最大程度的去除水中的有机污染物。

◆污水中的悬浮物沉淀到污泥斗中，污泥在斗中经过一段时间的浓缩后，定期回流到调节池，剩余污泥排入干化池 进行干化和回收处理，出水经消毒杀菌后达标排放。

PART THREE

屠宰污水处理设备

COMPANY PROFILE

屠宰污水来源

屠宰污水的主要来源是屠杀过程中排出的一系列污水，包括：屠宰后的清洗、解体冲洗、内脏清洗、地面冲洗以及牲畜粪便废水等。污水中含有大量的有机物质，主要成分有：动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎肉皮和油脂等。

屠宰污水特点

屠宰污水主要特点是：悬浮物浓度大、有机污染物浓度高、具有较强的腥臭味。这种污水直接外排，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力，造成水体发黑发臭，对环境的影响很大，影响周围居民的身体健康。



屠宰污水处理方法

汇创公司设计采用格栅拦截+沉淀+浮选法+生物接触氧化法+沉淀+消毒处理工艺。

本项工艺流程完善、自动化程度高、运行稳定、经济实用、管理简单、工程造价低等优点。

首先对污水进行预处理，通过格栅拦截、沉渣隔油、初沉、调节池等过程，使废水水质、水量稳定，减轻后续生物处理的冲击负荷。

污水中的油脂、悬浮物通过气浮、水解酸化、生物接触氧化法处理之后，废水中的有机污染物大幅度降解。

生化处理后的废水采用物化法，通过混凝沉淀去除生化中脱落下来的悬浮物。

沉淀后的出水再经过消毒处理即可按设计要求合格排放。

PART THREE

制药污水处理设备

C O M P A N Y P R O F I L E



制药污水来源

制药污水可分为冲洗污水、提取污水和其他污水。其中冲洗污水和提取污水含有未被利用的有机组分及染菌体，也含有一定的酸碱有机溶剂，需要处理后排放，而其他污水主要为冷却水排放，一般污染物浓度不大，可以回用。

- 提取工艺的结晶液、废母液，属高浓度有机污水。
- 洗涤污水，属中浓度有机污水。
- 冷却水。

制药污水处理方法

汇创公司一般采用 UASB-SBR 工艺，该工艺技术成熟，耐冲击负荷好，处理能力强，能去除大部分的有机物，可以回收沼气，降低能源消耗，占地面积较小，可以降低建设费用和运行费用。

它的处理效率高，占地小，投资省，运行灵活，污泥的性能良好，出水水质达标。既满足出水要求，又尽可能的节约了投资，节省运行费用。

制药污水特点

- ◆COD 浓度高，是抗生素污水污染物的主要来源。
- ◆污水中 SS 浓度较高，其中主要为发酵的残余培养基质和发酵产生的微生物丝菌体。
- ◆存在难降解物质和有抑菌作用的抗生素等毒性物质。对于有毒性作用的抑制物质。
- ◆硫酸盐浓度高，一般好氧条件下硫酸盐的存在对生物处理没有影响。
- ◆水质成分复杂。中间代谢产物和提取分离中残留的高浓度酸、碱、有机溶剂等化工原料量高。该类成分易引起 PH 值波动大、色度高和气味重等不利因素。
- ◆水量较小但间歇排放，冲击负荷较高，由于抗生素分批发酵生产，污水间歇排放，所以其污水成分和水力负荷 随时间有很大的变化，这种冲击给生物处理带来极大的困难。

PART THREE

食品废水处理设备

COMPANY PROFILE

01

食品废水来源

食品工业包括肉类加工、水产加工、乳品加工、罐头生产、酿造、制糖等诸多工业，因此食品工业原料广泛，制品种类繁多，排出污水的水量、水质差异很大。与其他工业污水的最大差异是食品工业污水一般不含重金属，农药等有害物质。但其 BOD、COD 等一般会偏高。由于食品工业所用的原料大多数为人体能消化的有机物质。因此食品工业污水的可生化性一般都较好。

02

污水中主要污染物

- 漂浮在污水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等。
- 悬浮在污水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等。
- 溶解在污水中的酸、碱、盐、糖类等。
- 原料夹带的泥砂及其他有机物等。
- 致病菌毒等。

03

食品废水特点

食品工业污水的特点是有有机物质和悬浮物含量高，易腐败，一般无大的毒性，水质水量随季节变化，高浓度污水多。其危害主要是使水体富营养化，以致引起水生动物和鱼类死亡，促使水底沉积的有机物产生臭味，恶化水质，污染环境。

04

食品废水处理方法

首先该污水进入隔油调节池，然后用泵进入气浮池去除大部分不溶性杂质及油脂类，然后进入厌氧好氧生物处理，生化处理后的水达到三级标准排入城市污水管网。



PART THREE

切削液废水处理设备

COMPANY PROFILE

切削液的成分

切削液(全乳化/半合成/全合成)脱模剂、电火花加工液、乳化液(拉伸/冷轧)、扩径油、冷轧油、切削油、拉拔油、淬 火油等含油高浓乳化状废水或水烃混合物。

切削液废水处理方法

由于切削液的油珠极细，其表面形成一层带有电荷的界膜，油珠外围形成双电层，使油珠相互排斥极难接近，因此 要破乳。常用的破乳方法有高压电场法、药剂法、离心法、超滤法等。汇创公司会根据用户的实际水质情况设计出合理的处理工艺。

乳化液经破乳除油后， 一般需进一步处理，其处理方法来可分为：

今重力分离法：

重力分离法是一种利用油水密度差进行分离的方法。此法可用手除60以上的油粒和废水中的大部分固体颗粒。

吸附法：

吸附法是利用亲油性材料吸附水中的油。常见的吸附材料是活性炭，有良好的吸油性能，可吸附皮水中的分散油、乳化油和溶解油。

气浮法：

气浮法是使大量微细气泡吸附在欲去除的 颗粒(油珠)上，利用气体本身的浮力将污染物带出水面，从而达到分离目的的方法。

粗粒化法：

粗粒化法(亦叫聚结法)是使含油废水通过一 种填有粗粒化材料的装置，使污水中微细 油珠聚结成大颗粒，达到油水分离的目的。



PART THREE 印染污水处理 设备

COMPANY PROFILE

印染污水来源

印染污水是加工棉、麻、化学纤维及其混纺产品为主的印染厂排出的污水。印染污水水量较大，每印染加工1吨纺织品耗水100~200吨，其中80~90%成为污水。

印染污水特点

印染污水是较难处理的工业污水之一，它具有COD 浓度高、色度大、含盐量高、有机物难生化降解及水质水量随时 间变化较大(污水间歇性排放)等特点。印染污水处理的最突出问题是色度和难降解有机物的去除问题。

印染污水处理方法

汇创公司处理印染污水通常采用水解酸化--生物接触氧化--生物炭为主的处理工艺。该处理工艺是在印染污水处理中采用较多、较成熟的工艺。

水解酸化的目的是对印染污水中可生化性很差的一些高分子物质和不溶性物质通过水解酸化，降解为小分子物质和可溶性物质，提高可生化性和B/C 值，为后续好氧生化处理创造条件。同时好氧生化处理产生的剩余污泥经沉淀池全部回流到厌氧生化段，进行厌氧消化，减少整个系统剩余污泥排放，即达到自身的污泥平衡。厌氧水解酸化池和生物接触氧化池中均安装填料，属生物膜法处理；生物炭池装活性炭并供氧，兼有悬浮生长和附着生长法特点。



PART THREE

医院污水处理设备

C O M P A N Y P R O F I L E



医院污水来源

一般医院污水由来自住院部、门诊室、实(化)验室、食堂、浴室、卫生间、试剂室、洗衣房等场所排放的污水组成。医院污水中含有一些特殊的污染物，如药物、消毒剂、诊断用剂、洗涤剂，以及大量病原性微生物、寄生虫卵及各种病毒，如蛔虫卵、肝炎病毒、结核菌和痢疾菌等。

医院污水特点

该污水是一种低浓度污水，水质与一般生活污水类似，其中除含有有机的和无机的污染物，如各和药物、消毒剂、手术遗弃物等污染物，还含有大量病菌、病毒和寄生虫，成份较为复杂。与工业污水和生活污水相比，它具有水量小，污染力强的特点。该污水如未经处理而直接排入水体，必然会污染水源，传播疾病。会对周围水域及土壤等造成较严重的污染，从而危害人们的日常生活。

医院污水处理方法

此类污水含大量有机物，可生化性好。针对医院污水的特点和排放水质的要求，并结合医院污水处理的有关规定，汇创公司一般采用生化处理和二氧化氯消毒工艺，采用厌氧和好氧并用的方法来降低污水的 COD 和 BOD，使污水达到净化的效果。本项工艺是一种成熟、高效的医院污水处理工艺，而且操作和维护管理都比较方便。

PART THREE

造纸污水处理设备

C O M P A N Y P R O F I L E

造纸污水来源

- ◆制浆时纤维分离，漂白和抄纸时稀释、压榨、烘干浆料等工艺过程排除含有大量纤维、无机盐和色素等污染物浓度很高的污水即黑水。
- ◆洗涤漂白过程中产生大量含高浓度的木质素、纤维素和树脂酸盐等较难生物降解成分的中段水。
- ◆抄纸机排出的含有大量纤维，填料和胶料污水，即白水。

造纸污水特点

- ◆造纸污水其中 COD、悬浮物(SS) 含量高，色差严重。
- ◆造纸污水的SS、COD浓度较高，COD则由非溶解性COD和溶解性COD两部分组成，通常非溶解性COD占COD 组成总量的大部分，当污水中SS被去除时，绝大部分非溶解性COD 同时被去除。

造纸污水处理方法

造纸污水经过预处理，去除污水的的砂子、大颗粒悬浮物质，再经过网格，拦截污水中的短纤维，短纤维可以回收再 利用，经网格后的污水进入调节池，主要调节污水的水量 and 水质，调节池前段设置机械搅拌，并投 PAC 和 PAM, 经 混凝后的污水由提升泵输送高位高效沉淀池，经沉淀后上清液自流进入浅池气浮进行深度处理，气浮出水后进入生物 滤池，以确保污水达标排放。



PART THREE

焦化废水处理设备

COMPANY PROFILE

焦化废水来源

焦化废水是炼焦、煤气在高温干馏、净化及副产品回收过程中，产生含有挥发酚、多环芳烃及氧、硫、氮等杂环化合物的工业废水，是一种高 COD_{Cr}、高酚值、高氨氮且很难处理的一种工业有机废水。

主要来源：

- 剩余氨水，他是在煤干馏及煤气冷却中产生出来的废水，其水量占焦化废水总量的一半以上，是焦化废水的主要来源。
- 在煤气净化过程中产生出来的废水，如煤气终冷水和粗苯分离水等。
- 在焦油、粗苯等精制过程中及其他场合产生的废水。

焦化废水特点

焦化废水是含有大量难降解的有机污染物的工业废水，其成分复杂，含有大量的酚、氰、苯、氨氮等有毒有害物质，超标排放的焦化废水对环境造成严重的污染。焦化废水具有水质水量变化大、成分复杂，有机物特别是难降解有机物含量高、氨氮浓度高等特点。

焦化废水处理方法

焦化废水是一种富含有毒有害物质的废水，NH₃-N 浓度高、焦油含量大、可生化性差，生物处理此废水有其很大的难度和复杂性；
汇创公司一般采用除油+沉淀+气浮+生化法为主体的工艺，根据用户实际水质情况和用户要求，设计具体的处理工艺。



PART THREE

电镀废水处理设备

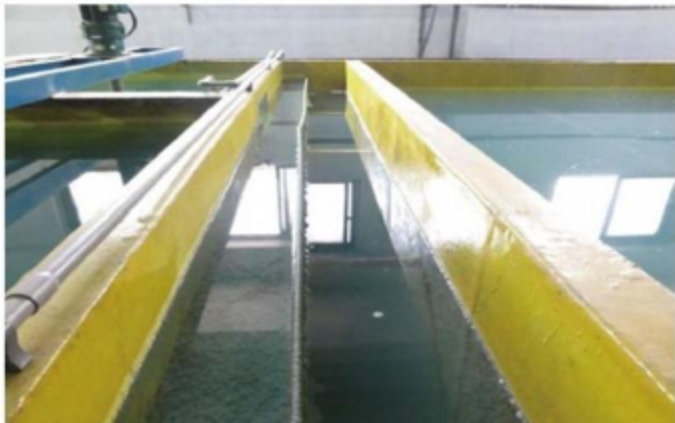
COMPANY PROFILE

电镀污水来源

电镀为镀件供装饰性保护层。提高镀件表面硬度和耐磨性、提高镀件的导电性和其他表面性能。电镀废水主要来源于 镀件清洗、地面冲洗、吊挂具和极板冲洗，废弃槽液更换等。

电镀污水特点

电镀工艺种类繁多、工艺复杂，废水水质相差较大，但共同特征是均含重金属离子、酸、碱等污染物。汇创公司根据 多年的电镀废水处理经验，采用废水分别收集、分别处理的电镀废水处理工艺。



电镀废水处理工艺流程

前处理废水	预处理	生化反应排放
含铬废水	还原反应	沉淀排放或至回用水收集池
含镍废水	重金属回收设备成套	回用水和重金属浓缩液
含氰废水	破氰反应	沉淀排放或至回用水收集池
含络合物废水	破络合反应	沉淀排放或至回用水收集池
酸碱废水	物化反应	沉淀排放或至回用水收集池
综合废水	物化反应	沉淀终端保障
		排放

PART THREE

工程案例

COMPANY PROFILE



山东明大科技
1500吨/天超纯水设备(一体化净水器+多介质+超
滤+双级反渗透+EDI 电渗析+浓水回收)



PART THREE

工程案例

COMPANY PROFILE



宁夏宝瑞隆石化2*50m³ 除盐水处理设备+2*50m³ 超滤水处理设备

PART THREE

工程案例

C O M P A N Y P R O F I L E



沧州市政南皮县污水厂3万吨/天MBR
+纳滤+中水回用设备

山东鲁北化工集团400吨/小时超滤+反渗透+混
床高纯水设备，出水水质符合生产用水及电厂锅
炉标准



PART THREE 工程案例

C O M P A N Y P R O F I L E



辽宁本溪北营焦化2*120吨/小时反渗透设备



龙跃橡胶集团50吨/小时反渗透+浓水回收装置，满足生产及排放要求



唐山钢铁2*140吨/小时反渗透机组，达到企业用水量与用水质量的标准



东旭光电100吨/小时电子超纯水
(双级反渗透+EDI+抛光树脂工艺)



通用汽车2*30吨/小时软化，钠型007阳树脂处理工艺，符合软化用水要求

PART THREE 工程案例

C O M P A N Y P R O F I L E



中国航天科技50吨/小时纯水设备，
采用双级反渗透技术



河南制药集团3*20吨/小时
双级反渗透纯水设备



龙力生物120吨/小时反渗透设备，所用水
质符合行业用水标准(长期合作关系)



北营钢铁2*120吨/小时反渗透设备，采用AO+MBR+RO工艺，符合生产回用水标准



仁华生物3*20吨/小时双级反渗透纯水设备

PART THREE 工程案例

COMPANY PROFILE



山东朗诺制药150吨/天零排放处理设备



活力食品50吨/小时生活供水设备，过滤+软化+消毒+分区供水，符合生活用水



北京大兴机场340吨/小时软化水及40吨/小时纯净水设备，符合生产生活用水标准



兖州煤矿7*70吨/小时纯净水系统

PART THREE

工程案例

COMPANY PROFILE



江苏博清环境科技150吨除盐水设备，过滤+超滤+双级反渗透工艺



出口巴基斯坦100吨/天河水净化装置，加药混凝沉淀+过滤工艺



廉政教育中心300吨/天生活污水处理+回用设备(厌氧+过滤+消毒+供水)



恒信焦化厂480吨/天焦化废水，隔油+气浮+混凝+沉淀+生化处理



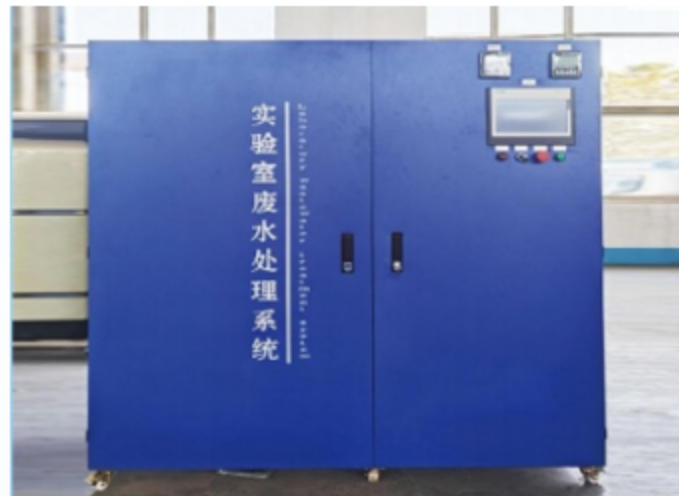
凯博外国语学院200吨/天生活污水处理设备，厌氧+氧化+MBR

PART THREE 工程案例

COMPANY PROFILE



北京汉德恒业1000吨/天高效沉淀池+一体化污水处理设备



济南疾控中心200L/天实验室废水处理
(预处理+生化+MBR+消毒处理)



北京疾控中心500L/天实验室废水处理
(混凝加药+氧化+生化+微滤+膜法)



出口日本STRO20吨/天高盐废水处理设备
进水TDS:2万 浓水TDS:6万



中煤项目100吨/天脱硫废水设备, 膜法处理工艺

PART THREE

工业反渗透

COMPANY PROFILE



广西DTRO100吨/天双级DTRO垃圾渗滤液处理设备，耐高压，抗污染，自动化程度高



金海钛业4*140吨/小时改造、检修、更换滤料及膜元件



槐荫区玉清湖500吨/天一体化生活污水处理设备移机、检修更换MBR膜



康师傅水厂2*60吨/小时扩容改造、检修、更换滤料，使产水达到2*90吨/时



南京工厂机械过滤器改造
机械过滤器机组改造，更换过滤器 滤料及配套阀门

PART THREE

工业反渗透

C O M P A N Y P R O F I L E



福建紫金锂元材料240吨反渗透设备维护改造

诚邀合作 >>>>>>>>

欢迎来电咨询

公司地址：山东省济南市天桥区大魏工业园16号

服务电话：400-0531-825

联系电话：0531-82921258

孔经理：15552515168

邮 箱：837478214@qq.com

网 址：www.sdhchbsb.com

A photograph showing several people's hands shaking in a group hug over a wooden table. On the table, there is a clipboard with a document titled 'INVOICE', a pen, and a laptop. The image is partially covered by a blue geometric overlay.

C O M P A N Y
P R O F I L E

